PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

2001-347474

(43)Date of publication of application: 18.12.2001

(51)Int.Cl.

B25C 5/16

B27F 7/38

(21)Application number: 2000-167135

(71)Applicant: NISCA CORP

(22)Date of filing:

05.06.2000

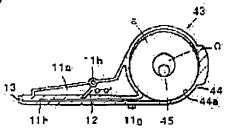
(72)Inventor: MOCHIZUKI NAOTO

(54) STAPLE STORING CARTRIDGE

(57)Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To surely feed a staple even when the staples of a rolled staple continuous body are disconnected and expanded.

SOLUTION: A shaft 45 is mounted in a storage part 44 of a cartridge 43 as a space forming means. The shaft 45 is located not at a center of the circular storage part but at a position eccentric from the center. That is, the shaft 45 is mounted at a lower part with respect to the center of the storage part 44. A central hollow O of the center of the rolled staple continuous body (a) is fitted to the shaft 45. Whereby the staple continuous body (a) can be prevented from being closely kept into contact with an inner wall 44a of the storage part 44, even when a roll of the rolled staple continuous body (a) is broken up and expanded, and the staple 1 can be surely fed.



(19)日本国特許庁 (JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号 特開2001-347474 (P2001-347474A)

(43)公開日 平成13年12月18日(2001.12.18)

(51) Int CL'		機別記号	FΙ		テーマユード(参考)
B 2 5 C	5/16	•	B25C	5/16	3 C 0 5 4
B27F	7/38		B27F 7	7/38	3 C 0 6 8

審査開求 未開求 請求項の数4 OL (全 9 頁)

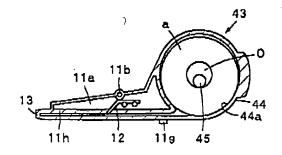
(21)出題書号	特額2000-167135(P2000-167135)	(71) 出頭人 000231589
		二スカ株式会社
(22) 出顧日	平成12年6月5日(2000.6,5)	山梨県南巨摩郡増穂町小林430番地1
,	,	(72)発明者 望月 直人 山梨県南巨摩郡増穂町小林430番地1 ニ スカ株式会社内
		(74)代理人 100076163
		弁理士 嶋 堂之
		Fターム(参考) 30054 CB04 CB06 CC06 CD05 CD12
		30068 AA04 AA08 BB01 C008 FF24
	•	
	•	

(54)【発明の名称】 ステーブル針収納カートリッシ

(57) 【契約】

【課題】 ロール状のステーブル針連続体がほどけて拡 がっても、ステーブル針が確実にフィードされるように する。

【解決手段】 空間形成手段としてカートリッジ43の 収納部44に軸45を設けている。この軸45は、円形の収納部44の中心ではなく、これとは偏心した位置に 設けている。すなわち、収容部44の中心よりも下方に 軸45を設けている。そして、この軸45にロール状のステーブル針連続体 a のロールがほどけて、拡がったとしても、ステープル針連続体 a が収納部44の内壁44 a にびったりと接 することがなく、ステーブル針1は確実にフィードされる。



(2)

特開2001-347474

【特許請求の範囲】

【請求項1】 ステープル針を帯状に連結したステープ ル針連続体をロール状にして収納する収納部と、収納部 から引き出したステープル針連続体を支持するガイド部 とを形成するステープル針収納カートリッジにおいて、 上記収納部に収納されたロール状のステープル針連続体 と、収納部の内壁との間に空間を形成する空間形成手段 を設ける構成にしたステープル針収納カートリッジ。

【請求項2】 ロール状のステーブル針連続体は、その ロールの中心に空洞を設けるとともに、空間形成手段 は、収納部の中心に対して偏心した軸を設け、この軸で 上記ロール状のステーブル針連続体の空洞を支持する機 成にした請求項1記載のステープル針収納カートリッ ジ。

【請求項3】 空間形成手段は、収納部の内壁に突起部 を設け、ロール状のステープル針連続体がこの突起部に 当接する構成にした請求項1記載のステーブル針収納力 ートリッジ。

【請求項4】 空間形成手段は、収納部の内径を楕円形 にしてなることを特徴とする請求項1記載のステーブル 20 針収納カートリッジ。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】この発明は、複写機やプリン タなどの画像形成装置からソータやフィニッシャなどに 供給されたシートを綴じるロール状に巻かれたステープ ル針を収納するステープル針収納カートリッジに関す る。

[0002]

【従来の技術】この発明の第1実施例を図4~図9に示 30 して説明する。図4に示したのは、ステープル装置全体 の概略図である。ステープル装置の本体はフレームGよ り形成されている。このフレームGには、姿替ユニット 2と、駆動機構4とを組み込んでいる。

【0003】上記装着ユニット2には、カートリッジ9 を装着するとともに、ステープル部14を設けている。 このステープル部14の下にシートsを載置し、ステー ブル部14によってステープル針1をシートに打ち込む ようにしている。また、ステーブル部14は、上記駆動 機構4によって上下動し、ステーブル針をシートsに打 40 ち込んでステープル処理をしている。以下、この詳細を 説明する。

【0004】図5を参照して、ステーブル針1とこれを 収納するカートリッジ9について説明する。シートを綴 じるためのステーブル針1は、それを多数帯状に連続さ せてステーブル針連続体aを構成する。つまり、まっす ぐに仲ぱした状態のステーブル針1を、たがいに接着し ながら多数連続させてステーブル針連続体aを構成す る。そして、1本1本のステープル針1は、それをシー

ら切り離されるようにしている。

【0005】上記のようにして構成したステープル針連 統体aは、ロール状に巻いてカートリッジ9に収納する が、このカートリッジ9には上記ステープル針連続体 a のロール部分を収納する収納部10と、ロール状に巻か れたステープル針連続体 a の一端をカートリッジ9の外 へと導くガイド部11とを備えている。

【0006】上記収納部10はロール状に巻いたステー ブル針連続体 a の外径にあわせて、その内周を円形にす るとともに、その内壁10aも円形になるようにしてい る。また、ステープル針連統体aをガイドするガイド部 11は、所定の間隔を保った一対の鹽部11a, 11a と、この壁部11a.11aの基端を横切る突起部11 bとを備えている。上記突起部11bには、逆止爪12 を殴けている。この逆止爪12は、その先端が、ガイド 部11に導き出されたステーブル針連続体aに接触し、 その連続体 a が図の矢印方向に導き出されるのを許容 し、逆に流れるのを阻止している。

【0007】また、上記監部11a, 11aの内側面に は、ガイド爪11cを設け、このガイド爪11cによっ て、収納部10から導き出されたステープル針連続体a が、浮き上がることなくガイド部11の底部11hに導 かれるようにしている。さらに壁部11a, 11aに は、カートリッジ9を装置本体に組み付けたときに、装 置本体に当接する先端当接部13,13を設けている。 また、ガイド部11の底部11hには、カートリッジ9 を装置本体に位置固定するための止め部11gを設けて いる。

【0008】次に、図6を参照しながら、カートリッジ 9を装着ユニット2に組み付けたときについて詳細に説 明する。装着ユニット2は、台座部3を組み付けたフレ 一ムGの上方に組み付けるが、この装着ユニット2はフ レームGに取り付けた軸8に回動自在に取り付けてい る。そして、上記装着ユニット2にカートリッジ9を装 着すると、カートリッジ9の止め部11gが、装着ユニ ット2に形成したロック部材15に引っかかる。ロック 部材15は、装着ユニット2の底面に設けられ、ハンド ル部15aと、このハンドル部15aの先端に形成され 弾性を有するU字部15bと、ハンドル部15aから装 着ユニット2の底面へと突出する凸部15cとを有して いる。また、上記U字部15bは、その先端を台座部3 に設けたピン16に引っかけるようにしている。

【0009】このようなロック部材15を設けた装剤ユ ニット2にカートリッジ9を組み付けると、カートリッ ジ9の止め部11gが装着ユニット2の底部から突出し た凸部15cを押圧しながら、凸部15cを乗り越え る。凸部15cを乗り越えたカートリッジ9は、これを 引っ張っても、止め部7が凸部15cに引っかかるので 外れなくなる。すなわち、カートリッジ9はロック部材 トに打ち込むときに、コ字状に曲げられて、連続体aか 50 15によって、装着ユニット2から抜けないようにして

いる。

(3)

特開2001-347474

【0010】なお、カートリッジ9を装着ユニット2から外すときには、ハンドル15aを押し下げるようにすると、ひ字部15bの端部がピン16に押し当てられ、ひ字部15bが焼んで、凸部15cが止め部11gから外れる。このようにしてハンドル15aを押し下げてカートリッジ9を装着ユニット2に組み付けたとき、その先端はステーブル部14に当接するが、このステーブル部14は、シ 10ースプラケット17と、フォーマ18と、ドライバ19とからなる。

【0011】このステーブル部14の詳細を図7に示したが、上記フォーマ18はその下端に凹部18aを設け、その上端には凸部18bを設けている。また、上端に凸部18bを設けることによって、その両側に肩部18c,18cが形成されるようにしている。また、ドライバ19は、その下方側が3つの板に分かれていて、その真ん中が一番長い板19a、その両側が短い板19b,19bになっている。そして、真ん中の板19aに20突起部20を設けるとともに、その突起部20を設けた面の反対の面がフォーマ18にぴったりと接するようにしている。また、真ん中の板19aは、その先端がフォーマ18の凹部18aに突出するようにしている。さらに、両側の板19b,19bは、わずかにくの字に曲がって、その先端がフォーマ18の肩部18c,18cに当接するようになっている。

【0012】フォーマ18の凹部18aには、これに噛み合うようにベンディングブロック21を設けている。このベンディングブロック21には、上記フォーマ18 30の凹部18aに噛み合う凸部21aと、この凸部21aの両側に形成した傾斜部21b,21bとを形成している。なお、このベンディングブロック21は、図6に示すようにスプリング22を介して装着ユニット2の底部に取り付けられており、図の左側に押し付けられている。また、上記フォーマ18には、ベンディングブロック21の傾斜部21b,21bに当接する押し部18d,18dを形成している。この押し部18d,18dが傾斜部21b,21bに当接すると、スプリング22を撓ませてベンディングブロック21全体を図面右方向40に退避させる。

【0013】また、ドライバ19の上端部は、軸23に固定しているが、この軸23は図8に示すように、駆動機構4によって、上下動するように接続している。上記軸23には、フロントブロック24を組み付けていて、このフロントブロック24は装着ユニット2から突出したスプリング軸25で摺動可能に支持されている。このスプリング軸25にはスプリング26を設け、装着ユニット2とフロントブロック24とを互いに遠ざけるように押し付けている。また、装着ユニット2け軸8を中心

に回動自在に組み付けているので、軸23が上方に上がっているときには、フロントプロック24も上方に上がり、軸23が下がったときには、同様に装着ユニット2も下がる。

【0014】したがって、フロントプロック24が下方に移動したとき、装着ユニット2が台座部3に当接するまではスプリング26が撓むことなく、フロントプロック24とともに装着ユニット2も下方に移動する。しかし、装着ユニット2が台座部3に当接した後は、スプリング26を撓ませて、スプリング軸25を摺動しながち、フロントプロック24が下方に移動するようになる

【0015】これらステーブル部14および装着ユニット2を上下動させるのは、駆動機構4であるが、図8を参照して以下にその詳細を説明する。この駆動機構4はモータ27を駆動派とし、このモータ27はフレームG下の方に組み付けている。また、フレームGには、その上方に長孔5を形成し、この長孔5には、これを貫通する軸6を設けている。この長孔5を貫通する軸6はスプリング7によって、図面の下方向に押し付けられている。フレームGの下方に組み付けたモータ27は、その軸を装置本体のフレームGの外側に突出し、その突出した軸にピニオン28を固定している。上記ピニオン28には、中継歯車29が噛み合っている。

【0016】この中継歯車29には、これと同軸で回転し、この中継歯車29よりも径の小さい第1中間歯車30を備えている。この第1中間歯車30には、中継歯車31が噛み合うようにしている。上記中継歯車31にはこれと同軸上で回転し、この中継歯車31よりも径が小さい第2中間歯車32を備えている。この第2中間歯車32には駆動歯車33が噛み合うようにしている。

【0017】そして、この駆動歯車33の側面にはピン34を設け、このピン34をカムリンク35のカムリンク孔35aに差し込んでいる。また、このカムリンク35は、フレームGに取り付けた軸6に回動自在に支持されるとともに、この軸6を挟んでカムリンク孔35aの反対傾には、軸23を挟むように支持する狭持部35bを備えている。このような駆動機構4は、フレームGの図示しない反対側の面にも同じように形成されている。上記駆動機構4において、駆動歯車33が回転すると、

上記駆動機構4において、駆動歯車33が回転すると、 ピン34が回転し、カムリンク35は軸6を中心に上下 動するようになる。すなわち、ピン34が回転すること によって、カムリンク35のカムリンク孔35a側が上 がると、軸6を挟んで反対側にある狭持部35bが下が る。カムリンク孔35a側が下がると、狭持部35bが 上がるようになる。

たスプリング軸25で摺動可能に支持されている。この 【0018】なお、駆動歯車33には、これと同軸で回 スプリング軸25にはスプリング26を設け、装着ユニット2とフロントブロック24とを互いに遠ざけるよう ムGに設けたホームポジションスイッチ37の位置検出 に押し付けている。また、装着ユニット2は軸8を中心 50 部37aを押すようにしている。ステープル処理開始時

(4)

特開2001-347474

に、上記カム36がホームポジションスイッチ37の位 置検出部37aに当接していれば、ステープル部14の フォーマ18、ドライバ19が初期位置にあることを示 し、ステーブル処理が開始される。しかし、カム36が 位置検出部37aに当接していなければ、これが当接す るまで、モータ27を回転する。そして、カム36が位 置検出部37aに当接した時点で、ステープル処理を開 始するようにしている。カム36が位置検出部37aに 当接する位置というのは、狭持部35bが最も上にあが っているとき、すなわち、軸23が最も上方にあるとき 10 である。

【0019】次にステープル針連続体 a のフィード機構 について、図6を参照して、その詳細を説明する。ステ ープル裝置は、上述のようにステープル処理をおこなう とともに、次の針を送り出すためのフィード機構を有し ている。フィード機構は、装着ユニットの先方部に設 け、送り部材39、板パネ40、送り爪41からなる。 すなわち、カートリッジ9を装着ユニット2に装着する と、カートリッジ9の突起部11bが板バネ40の一端 に当接する。この板バネ40の他端は、送り部材39に 20 当接している。

【0020】この送り部材39は、装着ユニット2に設 けた軸41に回動自在に組み付けていて、その下端には 送り爪42を設けている。この送り爪42の先端は、カ ートリッジ9のガイド部11に露出したステーブル針連 統体aに当接していて、上記送り爪42とステーブル針 連続体aとは挿入方向に向かって鋭角になるようにして いる。また、上記送り部材39には凸部39aを設けて いて、この凸部39aは、カートリッジ9を装着したと きには、ちょうどドライバ19の下方に位置するように 30 している。

【0021】ドライバ19が下がると、ドライバ19の 突起部20が上記送り部材39の凸部39aに当接し て、これを図面右側へと押圧する。押圧された送り部材 39は、板パネ40を撓ませながら右側へと移動する。 送り部材39が右へ移動すると、これにともなって送り 爪42も、ステーブル針連続体aの上を右に移動する。 このときの移動量は、ちょうどステーブル針1本分にな るようにしている。

【0022】そして、ステープル針1がシートsに打ち 40 込まれて、ドライバ19があがると、送り部材39の凸 部39gの押圧が解除されて、撓んでいた板バネ40が 初期状態に戻る。板パネ40が初期状態に戻ると、図面 右側に移動していた送り爪42が左側に戻る。送り爪4 2が左側の初期状態に戻るとき、送り爪42の先端にス テープル針1が引っかかり、送り爪42が左側へと移動 するのにともなって、この引っかかったステープル針も 左へと移動する。

【0023】すなわち、送り爪42が右から左に移動す

本分のステーブルが引き出される。このとき、ステープ ル針連続体aが、収納部10の内壁10aを摺動するこ とによって、収納部10のステープル針連続体 a が、ス テーブル針一本分だけガイド部11にフィードされるよ うにしている。ステープル針連統体 a がフィードされる と、カートリッジ9のガイド部11の先端のステープル 針が、ステーブル部14に送られる。このように、シー ト s にステープル処理がされるのと同時に、次のステー プル針1がステーブル部14に送られるようになってい

【0024】次にこのステープル装置の作用を説明す る。以上のような構成のステープル装置において、図8 に示したように、シートsを台座部3の上に載せ、カー トリッジ9を装置ユニット2に装着する。このとき、シ ートsの上にベンディングプロック21が位置し、その 上方にはステープル針1,さらにその上方にはフォーマ 18およびドライバ19が位置するようになっている。 ここで、カートリッジ9を装着ユニット2に装着して、 駆動機構4を駆動させる。駆動機構4のモータ27を回 転させると、ホームポジションスイッチ37とカム36 とによって、軸23を上方に位置させて初期状態にセッ トする。そして、この初期状態から軸23が下降するよ うに駆動機構4が駆動する。

【0025】駆動機構4が駆動すると、各歯車が噛み合 いながら回転し、最終的に駆動歯車33が回転する。駆 助出車33が回転すると、ピン34も回転する。このピ ン34が回転することによって、カムリンク35が軸6 を中心に回動し、狭持部35bが下降する。狭持部35 bが下降すると、これに支持された軸23が下降する。 【0026】軸23が下降すると、これに支持されてい るドライバ19が下降する。ドライバ19が下降する と、図7に示したように、この両側の板19b, 19b がフォーマ18の肩部18c, 18cを押して、フォー マ18全体を押し下げるようになる。なお、このときド ライバ19の長い板19aは、フォーマ18の凹部18 aに突出している。また、軸23が下降することによっ て、フロントプロック24も下降する。フロントプロッ ク24は、スプリング7を介して装着ユニット2を下降 させる。装着ユニット2は、その底面が台座部11に当 接するまでは、スプリング7を挽ませることなく、フロ ントプロック24と一定の距離を保ちながら下降する。 さらに、カムリンク35が回転して、軸23が下降する と、フォーマ18の凹部18aにベンディングブロック 21が噛み合うようになる。

【0027】ここで、ステープル針連続体aの最端のス テープル針1が、フォーマ18とベンディングプロック 21との間に位置している。したがって、フォーマ18 の凹部18aとベンディングブロック21が噛み合う . と、ステーブル針1がその間に挟まれる。フォーマ18 ることによって、カートリッジ9の収納部10から、― 50 とベンディングブロック21との間に挟まれてステープ

ル針1は、フォーマ18の凹部18aによって、コ字状に曲げられる。

【0028】そして、さらにカムリンク35が回転して軸23が下降すると、装着ユニット2も下降して、この装着ユニット2が台座部3に当接する。装着ユニット2が、台座部3に当接してもなお、カムリンク35が回転して、軸23を下降させると、軸23は、フロントブロック24によってスプリング26を撓ませながら下降する。このように軸23はスプリング26を撓ませながら下降するが、これにともないドライバ19が下降し、フ10 オーマ18も下方に押し付けられる。

【0029】フォーマ18が下降すると、フォーマ18の両端側に形成された押し戻し部18 dがベンディングプロック21の傾斜部21aに当接する。押し戻し部18 dが傾斜部21aに当接すると、フォーマ18はベンディングプロック21を押し付けているスプリング22を撓ませて、ベンディングプロック21を図面右側へと押し付ける。押し付けられたベンディングプロック21は、コ字状になったステープル針1の下方から追避する。

【0030】そして、さらにカムリンク35が回転すると、ドライバ19は、このステーブル針1のコ字状に曲がった両端の部分をシートsに突き刺すようにして下降するとともに、ステーブル針連続体aから上記ステーブル針1を切り離す。シートsが載っている台座部3には、ドキュメント38が形成されていて、このドキュメント38にシートsを通過したステーブル針1の両端が押し付けられると、このステーブル針1の両端部分は、折りたたまれるようになる。このようにコ字状の30ステーブル針1がシートsに突き刺さってから折りたたまれ、シートsはステーブル処理される。

【0031】その後、さらにカムリンク35が回転すると、今度は、徐々に軸23が上昇するようになる。そして、軸23は最上位置まで上昇して、初期位置に戻る。この一連のステーブル処理は、カムリンク35が1回転することによって終了する。また、上記一連のステーブル処理処理において、シートsにステーブル針が打ち込まれるとともに、フィード機構も動作して、打ち込まれたステーブル針1の後続のステーブル針がフィードされ 40る。そして、この後続のステーブル針は、装着ユニット2のステーブル部14に位置するようになる。

[0032]

【発明が解決しようとする課題】上記のように、ステープル針1はステーブルフィード機構によって、順次ステーブル部14に送られるようになっている。しかし、フィード機構によって、ステーブル針1を繰り出すとき、ステーブル針1のロールが収納部3の中で回転する。この回転にともなってロールがほどけて、拡がってしまうことがあった。

【0033】また、ステーブル針1がジャムしたようなときには、カートリッジ9を取り外すことがある。カートリッジ9を取り外すことがある。カートリッジ9を取り外すとき、カートリッジ9が揺れる、。カートリッジ9が揺れると、このカートリッジ9に収納されたロール状のステーブル針連続体aがカートリッジ9の中を上下左右にかたかたと動いてしまう。ロール状のステーブル針連続体aがカートリッジ9の中でかたかたと動くと、ロールの外周がカートリッジ9収納部9の内壁9aにぶつかり、その衝撃でのロールが少しずつほどけて、ステーブル針連続体aのロールが拡がることがあった。

【0034】上記のようにロール状のステーブル針連続体 a が拡がるときは、同心円を描いて拡がっていく。このとき、上記ステープル針連続体 a はほぼ円形を保ちながら拡がっていく。このようにロール状のステーブル針連続体 a が拡がっていくと、カートリッジ9の収納部10の内壁10 a に、ステーブル針連続体 a が当接するようになる。上記収納部10の内壁10 a は円形にしているので、円形に拡がったステーブル針連続体 a の外周が内壁10 a にびったりと接するようになる。ステーブル針連続体 a が内壁10 a にびったりと接するということは、その接触面積が増えるということである。ステーブル針連続体 a と内壁10 a との摩擦力が大きくなる。

【0035】しかも、ロール状のステーブル針連続体 a には、ロールを伸ばそうとする復元力が働いている。その復元力によって、ステーブル針連続体 a が内壁10 a を押し付ける。この押し付ける力によって、さらに上記 摩擦力が大きくなる。このようにステーブル針連続体 a と内壁10 a を摺動しにくくなる。ステーブル針連続体 a をフィードするフィード機構のフィード力というのは、通常のフィード状態にあわせて設定していることが多い。したがって、ステーブル針連続体 a が収納 部10の内壁10 a を摺動しにくくなると、ステーブルフィード機構のフィードカでステーブル針連続体 a を送ることができなくなり、フィードエラーを起こすという問題があった。

【0036】この発明の目的は、ステープル針連続体 a のロールがほどけて拡がってきても、確実にステープル 針をフィードすることができるカートリッジを提供する ことである。

[0037]

【課題を解決するための手段】第1の発明は、ステープル針を帯状に連結したステーブル針連続体をロール状にして収納する収納部と、収納部から引き出したステーブル針連続体を支持するガイド部とを形成するステーブル針収納カートリッジにおいて、上記収納部に収納された50 ロール状のステーブル針連続体と、収納部の内壁との間

(6)

特別2001-347474

10

に空間を形成する空間形成手段を設ける構成にしたことを特徴とする。

【0038】第2の発明は、ロール状のステーブル針連 統体は、そのロールの中心に空洞を設けるとともに、空 間形成手段は、収納部の中心に対して偏心した軸を設 け、この軸で上記ロール状のステーブル針連続体の空洞 を支持する構成にしたことを特徴とする。第3の発明 は、空間形成手段は、収納部の内壁に突起部を設け、ロール状のステーブル針連続体がこの突起部に当接する構 成にしたことを特徴とする。第4の発明は、空間形成手 10 段は、収納部の内径を楕円形にしてなることを特徴とする。

[0039]

【発明の実施の形態】図1に示したのは本願発明の第1 実施例であり、空間形成手段としてカートリッジ43の 収納部44に軸45を設けたことを特徴とする。このカートリッジ43と従来のカートリッジ9と異なるところ は、軸45を設けたことである。この軸45以外の構成 については、従来例と同様である。この同様の構成要素 については、詳細な説明を省略する。

【0040】この第1実施例では、カートリッジ43の収納部44の内壁44aに軸45を設けているが、この軸45は、円形の収納部44の中心ではなく、これとは偏心した位置に設けている。すなわち、収容部44の中心よりも下方に軸45を設けている。この軸45の偏心量というのは、ロール状のステーブル針連続体aが、収納部44の内壁44aの下端と軸45との間に入ることができる距離である。

【0041】そして、この軸45にロール状のステープル針連続体aの中心部分をはめるようにする。ステープ 30ル針連続体aをロール状にすると、その中心に円形の空洞Oができる。その空洞Oを軸45にはめるようにする。このようにロール状のステープル針連続体aの中心部分の空洞Oを軸45にはめ、積層したステーブル連続体aの部分を、軸45と内壁44aとの間に支持するようにした。

【0042】上記のようにロール状のステーブル針連続体aをカートリッジ43の収納部44に収納すると、ステーブル針連続体aは、軸45と内壁44aの下端との間にしっかりと支持される。このようにロール状のステ 40 ーブル針連続体aがしっかりと支持されると、収納部44の中で、かたかたと動くことができなくなる。ステーブル針連続体aが動きにくくなると、そのロールがほどけて拡がってしまうこともなくなる。したがって、ステーブル針連続体aと収納部44の内壁44aとが接しなくなり、ステーブル針のフィードエラーを防ぐことができる。

【0043】また、ステープル針1を使用していくうち として、カートリッジ46の収納部47の内壁47aに に、収納部44に収納されたステープル針連続体aが少 突起部48を設けた。突起部48を設けたこと以外は、なくなる。ステーブル針連続体aが少なくなると、内壁 50 第1実施例と同じである。この同じ構成要素についての

44aと軸45との間で支持されるロールが少なくなるということなので、どうしても収納部44の中で、ロール状のステーブル針連続体aがかたかたと助きやすくなってしまう。しかし、ステーブル針連続体aが助いて、拡がったとしても、内壁44aと軸45とでその拡がりが規制される。

【0044】なぜなら、ロール状のステーブル針連続体 a は同心円上に拡がっていくので、拡がったステーブル 針連続体 a は、始めに内壁 4 4 a の下端に当接する。内壁 4 4 a の下端に当接したステーブル針連続体 a は、その下端で広がりが内壁 4 4 a の下端で規制されると、ステーブル針連続体 a は同心円を描いて拡がるので、その上方でもそれ以上拡がらなくなる。したがって、内壁 4 4 a の上方では、ステーブル針連続体 a と内壁 4 4 a にびった移しなくなるのである。ステーブル針連続体 a とが接しなくなるのである。ステーブル針連続体 a とが接しなくなるのである。ステーブル針連続体 a とが接しなくなる。したがって、ステーブル針連続体 a と内壁 4 4 a との際接力が小さくなり、その分、ステーブル針連続体 a は容易に内壁 4 4 a を摺動することができる。

【0045】しかも、ステーブル針連続体aが少なくなって、収納部44の中を動くようになったときには、その量が少なくなった分、復元力も小さくなっている。したがって、内漿44aに与える押力も小さくなり、ステーブル針連続体aと内壁44aとの摩擦力を大きくすることがない。摩擦力が大きくならないので、ステーブル針連続体aが内壁44aを摺動しにくくなるということはない。したがって、この第1実施例によると、ステーブル針のフィードエラーがなくなり、確実にステーブル処理をすることができる。

【0046】なお、軸45は収納部44の中心よりも下方に偏心させるようにしたが、下方に限ったものではなく、軸45と収納部44の内壁44aとの間にステーブル針連続体aが入る距離が保つことができれば、軸45はどこに設けてもよい。このようにいずれか方向に偏心させることによって、収納部44の内壁44aとステーブル針連続体aとの接触面積を少なくすることができるからである。ただし、ステーブル針連続体aはどうしても重力で下方向に垂れ下がってくるので、その垂れ下がりを考えると、軸45は収納部44の下方にあった方が好ましい。

【0047】図2に示したのは、この発明の第2実施例であり、ロール状のステーブル連続体 a の外周と、収納部の内壁とがびったりと接しないように、空間形成手段として、カートリッジ46の収納部47の内壁47aに突起部48を設けた。突起部48を設けたこと以外は、第1事施例と同じである。この同じ様成要素についての

(7)

特開2001-347474

12

詳細な説明は省略する。

【0048】この第2実施例では、収納部47の内壁47aの図面上部に突退部48を設けた。この収納部47にロール状のステーブル針連統体aを収納すると、内壁47aの突起部48と、内壁47aの下端部とによって、ステーブル針連統体aが支持されるようになる。突起部48と内壁47aの下端部とによってステーブル針連統体aが支持されると、ロール状のステーブル針連統体aが収納部47の中で、かたかたと動きにくくなる。ステーブル針連統体aが動きにくくなると、当然のこと10なが6、ロールが拡がりにくくなる。

11

【0049】また、たとえロール状のステーブル針連続体 a が収納部47の中でかたかたと助いて、ステーブル針連続体 a が払がったとしても、拡がったステーブル針連続体 a が払がったとしても、拡がったステーブル針連続体 a が次起部48に当接する。このとき、ステープル針連続体 a が内壁47aと投する部分というのは、図示したように、内壁47aの下方と、突起部48部分だけであり、突起部48のまわりでは接しなくなる。したがって、拡がったステーブル針連続体 a が収納部47の内壁47aにびったりと接触することがない。このよう20にロール状のステーブル針連続体 a と内壁47aとの降採力を小さくすることができる。したがって、ステーブル針連続体 a と内壁47aとの降採力を小さくすることができる。したがって、ステーブル針連続体 a と内壁47aを容易に摺動することができ、フィードエラーを防止することができる。

【0050】なお、この第2実施例では、突起部48を収納部47の内壁47aの図面上方に設けたが、ロール状のステーブル針連統体a収納部47の内壁47aとの接触面積を少なくするという目的を達成できればよく、内壁47aであればどこでもよいこと当然である。

【0051】図3に示したのは第3実施例であり、空間形成手段として、カートリッジ49の収納部50を楕円形にしたことを特徴とする。収納部50を楕円形にした以外は、第1実施例と同じである。したがって、第1实施例と同じ部分については詳細な説明を省略する。

【0052】この第3実施例では、カートリッジ49の収納部50を横長の楕円形にするとともに、その内壁50aも楕円形になるようにした。そして、この楕円形の収納部50にロール状のステーブル針連続体aを収納す40るようにした。図示したように、楕円形の収納部50にロール状のステーブル針連続体aを収納すると、ステーブル針連続体aは収納部50の内壁50aの上端と下端とで支持される。このように上下2点でステーブル針連続体aを支持することによって、収納部50でロール状のステーブル針連続体aが収納部50で助かなくなる。ステーブル針連続体aが収納部50で助かなくなると、ロール状のステーブル針連続体aが拡がってしまうことがない。

【0053】また、たとえ、収納部50でロールが動い 50 1

て、ステーブル針連続体aが拡がったとしても、ステーブル針連続体aは、ほぼ円形に同心円を描いて拡がる。拡がったステーブル針連続体aは楕円の短軸で支持され、長軸部分には接しない。したがって、楕円形の収納部50の内壁50aに、ステーブル針連続体aがぴったりと接触してしまうことがない。ステーブル針連続体aと内壁50aとの接触面積が少なくなると、その分ステーブル針連続体aと内壁50aとの摩銀力が少なくなる。したがって、この第3実施例によると、ステーブル針連続体aが収納部50の内壁50aを摺動しにくくなるということがなく、ステーブル針連続体aのフィードエラーを防止することができる。

【0054】なお、この第3実施例においては、収納部50の形状を楕円形にしたが、ロール状のステープル針連統体aをいくつかの点で支持することができればよい。すなわち、いくつかの点でステーブル針連統体aを支持することによって、ロール状の最も外側のステープル針連統体aの形状と内壁50aの形状とが異なればよい。このことによって、収納部50の内壁50aとステーブル針連続体aとの接触面積を少なくすることができる。したがって、収納部50の形状は、縦長の楕円形であってもよいこと当然であり、さらに四角形や三角形であってもよい。

[0055]

【発明の効果】第1~第3の発明によれば、収納部に収納されたロール状のステーブル針連続体の外周が、収納部の内周と一致しない空間形成手段を設ける構成にしたので、ステーブル針連続体が収納部の内壁にぴったりと接触することがなくなる。したがって、ステーブル針連続体と収納部の内壁との接触面積が少なくなった分、これらの間の摩擦力や押力が小さくなり、ステーブル針は収納部の内壁を容易に摺動することができるので、ステーブル針連続体のフィードエラーを防止することができる。

【図面の簡単な説明】

【図1】第1実施例のカートリッジを示した図である。

【図2】第2実施例のカートリッジを示した図である。

【図3】第3実施例のカートリッジを示した図である。

【図4】従来例のステーブル装置の概要図である。

【図5】従来例のカートリッジ9の斜視図である。

【図6】図4のステーブル装置の断面を詳細に示した図である。

【図7】従来例のステーブルの打ち込み部分の拡大図で ある

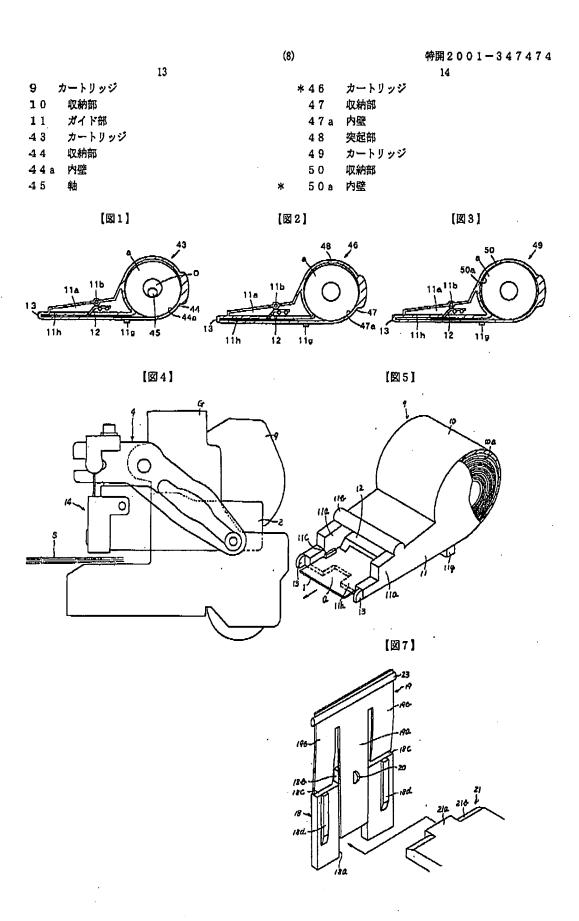
【図8】図4のステープル装置の外観を詳細に示した図 である。

【符号の説明】

a ステープル針連続体

〇 空洞

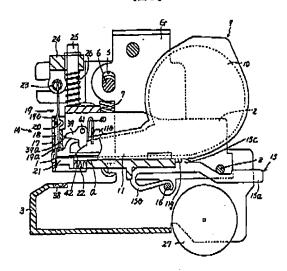
1 ステープル針



(9)

特開2001-347474





[図8]

